

APPARTAMENTO

## CALA VIOLINA

B1-3



3

2

1

T



### 50 MQ

MQ

|   |                  |       |
|---|------------------|-------|
| ① | soggiorno-cucina | 19,10 |
| ② | disimpegno       | 2,06  |
| ③ | ripostiglio      | 2,60  |
| ④ | bagno            | 3,94  |
| ⑤ | studio           | 8,07  |
| ⑥ | camera           | 14,06 |
|   |                  |       |
| ⑦ | portico          | 74,89 |
| ⑧ | giardino         | 93,87 |

